WORM GEAR DEVICE AND ELECTRIC POWER STEERING DEVICE THEREWITH

Patent number: JP2002266987
Publication date: 2002-09-18

Inventor: INAGUMA YOSHIHARU; HONAGA SUSUMU

Applicant: TOYODA MACHINE WORKS LTD

Classification:

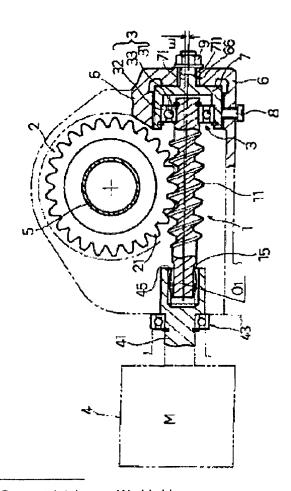
- international: F16H55/24; B62D5/04; F16H55/17; B62D5/24

- european:

Application number: JP20010059766 20010305
Priority number(s): JP20010059766 20010305

Abstract of JP2002266987

PROBLEM TO BE SOLVED: To attain smooth adjustment of a backlash in a worm gear. SOLUTION: This electric power steering using the worm gear comprises a worm shaft 1 which receives driving force from a motor, a worm wheel 2 which engages with a worm teeth part 11 constituting the main part of the worm shaft 1 and is mounted on a steering shaft 5, a ball bearing 3 which supports one end of the worm shaft 1, and a housing 6 which stores the worm wheel mechanism. The ball bearing 3 is retained by a retainer 7 which is fitted to a long-hole shaped holder part 61 provided on the housing 6. The retainer 7 is kept so as to be minutely movable by an adjusting mechanism 8. A ball- shaped outside diameter spline 15 is provided on one end of the worm shaft 1 and engages with a cylindrical inside diameter spline 45 provided on a motor rotating shaft 41.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-266987 (P2002-266987A)

(43)公開日 平成14年9月18日(2002.9.18)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
F16H	55/24		F16H	55/24	3 D 0 3 3
B62D	5/04		B 6 2 D	5/04	3 J O 3 O
F16H	55/17		F16H	55/17	Z
// B62D	5/24		B 6 2 D	5/24	

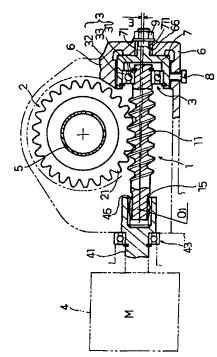
審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 5 頁)

(21)出願番号	特願2001-59766(P2001-59766)	(71) 出願人 000003470
		豊田工機株式会社
(22)出顧日	平成13年3月5日(2001.3.5)	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
		(72)発明者 稲熊 義治
		爱知県刈谷市朝日町1丁目1番地 豊田
		機株式会社内
		(72) 発明者 穂永 進
		爱知県刈谷市朝日町1丁目1番地 豊田
		機株式会社内
		(74)代理人 100097607
		弁理士 小川 覚
		Fターム(参考) 3D033 CA04 CA22 JC01
		3J030 AA08 BA03 CA10

(54) 【発明の名称】 ウオームギヤ装置及び当該ウオームギヤ装置を用いた電動式パワーステアリング装置 (57) 【要約】

【課題】 ウオーム・ギヤ装置におけるバックラッシュ の調整を円滑に行なえるようにする。

【解決手段】 モータからの動力を受けるウオーム軸1と、ウオーム軸1の主要部を成すウオーム歯部11と噛合い係合するものであってステアリングシャフト5に取付けられるウオームホイール2と、ウオーム軸1の、その一方の端部を支持するボールベアリング3と、これらウオーム・ホイール機構を収納するハウジング6と、からなる。ボールベアリング3はリテーナ7にて保持され、このリテーナ7は、ハウジング6に設けられた長穴状のホルダ部61のところに設置される。リテーナ7は調整機構8にて微少量移動可能なようになっている。ウオーム軸1の一方の端部にはボール状の外径スプライン15が設けられ、モータ回転軸41に設けられた円筒状内径スプライン45と係合する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ウオームホイールと、当該ウオームホイールと噛合い係合するものであって、その一方の端部側がモータの回転軸に連結されるとともに、当該モータからの回転トルクが伝達されるように形成されるウオーム軸と、からなるウオームギャ装置において、上記ウオーム軸と上記モータ回転軸との連結部の構造を、一方が球面状の形態からなる外径スプラインからなるようにし、更に、上記モータ回転軸との連結部でない方のウオーム軸の端部側をベアリングにて支持するようにし、当該ベアリングを、上記ウオーム軸の軸線と直交する平面内にて、所定方向に変位させることのできるようにしたことを特徴とするウオームギャ装置。

【請求項2】 請求項1記載のウオームギヤ装置において、上記ベアリングの外側に、当該ベアリングを支持するリテーナを設け、このリテーナを介して上記ベアリングを変位させるようにしたことを特徴とするウオームギャ装置。

【請求項3】 請求項1または請求項2記載のウオーム ギヤ装置において、上記ベアリングの変位を、上記球面 状外径スプラインの中心点を支点にして行なわせるよう にしたことを特徴とするウオームギヤ装置。

【請求項4】 請求項1ないし請求項3のいずれかに記載のウオームギヤ装置と、当該ウオームギヤ装置を形成するウオーム軸に連結されるモータと、を備えたパワーアシスト部を有する構成からなることを特徴とする電動式パワーステアリング装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ウオーム歯を有するウオーム軸と、当該ウオーム軸のウオーム歯部と噛合い係合するウオームホイールと、からなるウオームギヤ装置、及びこれを用いた電動パワーステアリング装置に関するものであり、特に、上記噛合い係合部におけるバックラッシュを最適状態に保持するためのバックラッシュ調整機構に関するものである。

[0002]

【従来の技術】一般に、電動モータを主体としたパワーアシスト部を有する電動式のパワーステアリング装置においては、ウオームギヤ装置が用いられるようになっている。ところで、このような構成からなる電動式パワーステアリング装置のウオームギヤ装置においては、パワーアシスト時における操舵フィーリング確保の都合上、ウオーム軸とホイールギヤとの間におけるバックラッシュを所定値以下に抑える必要がある。そのための一手法として、例えば特開2000-43739号公報記載のものの如く、ウオーム軸の一端側を微少量移動させることによってウオーム歯部の噛合い係合をタイトな状態に

し、これによってバックラッシュを所定値以下に抑える ようにしているものがある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記従来の ものにおいては、ウオーム軸の両端部を、共にベアリン グにて支持するとともに、このような状態において、一 方側をモータ回転軸との間においてスプライン結合させ てモータ側からの回転トルクが伝達されるようにし、更 に、他方側はウオーム軸の軸線に対して直角な平面内に て特定の方向に微少量変位をさせるようにしているもの である。すなわち、この従来のものにおいては、ウオー ム軸の一方の端部側であるモータ回転軸との結合部は、 モータ回転軸に対して剛体結合された状態となってい る。従って、他方側の端部を微少量変位させようとする と、ウオーム軸全体には大きな曲げモーメントが加わる こととなり、ウオーム軸は全体的に撓み変形をすること となる。その結果、ウオーム歯部間において正常な噛合 い係合を保持することが難しいと言う問題点を有する。 このような問題点を解決するために、一方側の端部であ るモータ回転軸との結合部側を、所定のピンジョイント 結合構造とし、このピンジョイント結合部を支点にして ウオーム軸全体を揺動運動させることのできるようにし たウオーム軸支持方式を有するウオームギヤ装置及び当 該ウオームギヤ装置を用いた電動式パワーステアリング 装置を提供しようとするのが、本発明の目的(課題)で ある。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明においては次のような手段を講ずることとし た。すなわち、請求項1記載の発明においては、ウオー ムホイールと、当該ウオームホイールと噛合い係合する ものであって、その一方の端部側がモータの回転軸に連 結されるとともに、当該モータからの回転トルクが伝達 されるように形成されるウオーム軸と、からなるウオー ムギヤ装置に関して、上記ウオーム軸と上記モータ回転 軸との連結部の構造を、一方が球面状の形態からなる外 径スプラインからなるようにするとともに、他方が当該 外径スプラインと係合する円筒状の内径スプラインから なるようにし、更に、上記モータ回転軸との連結部でな い方のウオーム軸の端部側をベアリングにて支持するよ うにし、当該ベアリングを、上記ウオーム軸の軸線と直 交する平面内にて、所定方向に変位させることのできる ようにした構成を採ることとした。

【0005】このような構成を採ることにより、本発明のものにおいては、ウオーム軸全体を、上記モータ回転軸との連結部に形成されたスプライン結合部を中心にしてウオームホイールの中心点方向に向かって微少量変位させることができるようになる。すなわち、ボールベアリングにて支持される端部側を微少量移動(変位)させることによって、ウオーム軸のウオーム歯部とウオーム

ホイールのウオーム歯部との間の噛合い係合状態を最適な状態に調整することができるようになる。その結果、ウオーム歯部間におけるバックラッシュを最適な状態に 調整することができるようになる。

【0006】次に、請求項2記載の発明について説明す る。このものも、その基本的な点は上記請求項1記載の ものと同じである。すなわち、本発明においては、請求 項1記載のウオームギヤ装置に関して、上記ベアリング の外側に、当該ベアリングを支持するリテーナを設け、 このリテーナを介して上記ベアリングを変位させるよう にした構成を採ることとした。このような構成を採るこ とにより、本発明のものにおいても、上記請求項1記載 のものと同様、ウオーム歯部間におけるバックラッシュ の値が最適な状態に調整されることとなる。これらに加 えて、更に、本発明のものにおいては、微少量移動(変 位)のための荷重(力)を受ける側のベアリング(ボー ルベアリング) の支持構造を所定のリテーナを介した状 態で行なわせるようにしたので、上記荷重は、直接ボー ルベアリングに入力されないようになる。従って、ボー ルベアリングに変形や損傷の生ずるおそれがなくなる。 その結果、バックラッシュ調整後において、ボールベア リングの作動が円滑に行なわれるようになる。すなわ ち、ボールベアリングにおけるボールの転動運動が円滑 に行なわれるようになる。

【0007】次に、請求項3記載の発明について説明す る。このものも、その基本的な点は上記請求項1または 請求項2記載のものと同じである。すなわち、本発明に おいては、請求項1または請求項2記載のウオームギヤ 装置に関して、上記ベアリングの変位を、上記球面状外 径スプラインの中心点を支点にして行なわせるようにし た構成を採ることとした。このような構成を採ることに より、本発明のものにおいても、上記請求項1または請 求項2記載のものと同様、バックラッシュの調整が円滑 に行なわれることとなる。すなわち、本発明のものにお いては、ウオーム軸の微少量移動(変位)を、球面状外 径スプラインの中心点を支点にした揺動運動にて行なわ せることができるようになり、ウオーム軸を撓み変形さ せることなく、バックラッシュの調整作業を行うことが できるようになる。その結果、パックラッシュの調整作 業を円滑に行なうことができるようになる。

【0008】次に、請求項4記載の発明について説明する。本発明の特徴とするところは、上記請求項1ないし請求項3に記載のウオームギヤ装置をパワーステアリング装置に適用させるようにしたことである。すなわち、本発明においては、電動式のパワーステアリング装置に関して、上記請求項1ないし請求項3のいずれかに記載のウオームギヤ装置と、当該ウオームギヤ装置を形成するウオーム軸に連結されるモータと、を備えたパワーアシスト部を有する構成からなるようにした。このような構成を採ることにより、本発明のものにおいては、パワ

ーステアリング装置を形成するウオームギヤ装置部のバックラッシュが常に最適な状態に保持されることとなり、パワーステアリング装置としての操舵フィーリングの快適性を確保することができるようになる。

[0009]

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態について、図 1 ないし図3を基に説明する。本実施の形態に係るものは、図1に示す如く、モータ4からの動力を受けるウオーム軸1と、当該ウオーム軸1の主要部を成すウオーム歯部11と噛合い係合するものであってステアリングシャフト5に取付けられるウオームホイール2と、上記ウオーム軸1の、その一方の端部を支持するボールベアリング3と、これらボールベアリング3、並びに、ウオーム軸1及びウオームホイール2からなるウオーム・アリング3と、これらボールペアリング3と、からなるウオーム・地機構を収容するハウジング6と、からなるウオームギヤ装置を基礎に形成されるものであって、これらウオームギヤ装置のウオーム軸1のところにモータ(電動モータ)4が連結されることによって形成される電動式のパワーステアリング装置に関するものである。

【0010】このような電動式パワーステアリング装置を形成するウオームギヤ装置の、その主要部を成すウオーム軸1は、図1に示す如く、間に設けられたウオーム歯部11がウオームホイール2の歯部(ギヤ)21と噛合った状態で、その一方の端部のところがボールベアリング3にて支持されるようになっているものである。そして、このボールベアリング3は、内輪31と、外輪(アウタレース)32と、これら内外輪間に設置されるボール33と、にて形成されるようになっているものである。そして更に、このような構成からなるボールベアリング3を形成する外輪(アウタレース)32は、図1及び図3に示す如く、その全体がリング状のリテーナ7にて保持されるようになっているものである。

【0011】そして、このリテーナ7は、図3に示す如 く、上記ハウジング6に設けられた長穴状のホルダ部6 1のところに設置されるようになっているものである。 このホルダ部61は、ボールベアリング3を保持するリ テーナ7の外形円に対して、上下方向にわずかにではあ るが隙間の設けられた長穴状に成っているものである。 また、このようなリテーナ7の一方の端部側には軸部7 1が設けられるようになっており(図1参照)、この軸 部71はハウジング6の壁面の一部に形成された調整用 長穴66のところに係合して、この調整用長穴66内を 移動し得るようになっているものである。また、このよ うな軸部71には雄ネジ部711が設けられるようにな っており、この雄ネジ部711のところには、図1示す 如く、上記軸部71及び当該軸部71の設けられるリテ ーナ7を固定するためのロックナット9がネジ結合する ようになっているものである。そして、上記のようなホ ルダ部61を形成するハウジング6の下方部のところに は、図1及び図3に示す如く、当該ホルダ部61の中心 点(O)に向かって往復直線運動する調整機構8が設けられるようになっている。この調整機構8はネジ機構からなるものであり、当該調整機構8を形成するネジを適宜量廻すことによって、その先端部81が中心点(O)の方向に移動し、リテーナ7を微少量(E)移動(変位)させるようになっているものである。

【0012】これに対して、ウオーム軸1の端部とモー 夕回転軸41との連結部の構造は、図1に示す如く、モ ータ側ベアリング (ボールベアリング) 43にて支持さ れたモータ回転軸41の、その更に先端部側へ突出する ように形成されたオーバハング部のところに設けられた 円筒状の内径スプライン45と、当該内径スプライン4 5とスプライン係合するものであって、その外形形状が 図2に示すような球面状の形態からなり、かつ、上記ウ オーム軸1の端部側に形成される外径スプライン15 と、からなることを基本とするものである。一般には、 ウオーム軸1の連結部側の端部には、ボールベアリング 等による支持部が形成され、このようなウオーム軸1と モータ回転軸41とは、オールダム継手あるいはフレキ シブルジョイント等を介して連結されるようになってい るものであるが、本実施の形態においては、上記ウオー ム軸1の連結部側端部の支持は、上記モータ回転軸41 側のベアリング43にて兼用させるような構造を採るこ ととしている。また、継手部分は、球面状の外径スプラ イン15と円筒状の内径スプライン45とのスプライン 係合方式を用いることによって自動調芯機能をもたせる ようにしているものである。なお、これとは逆に、ウオ ーム軸1側に内径スプラインを設けるようにするととも に、モータ回転軸41側に外径スプラインを設けるよう にしても良い。

【0013】次に、このような構成からなる本実施の形 態のものについての、その作用、特に、バックラッシュ の調整方法(手順)について説明する。まず、図1に示 す如く、ウオーム軸1及びウオームホイール2等が、そ れぞれ所定の位置に設置され、更には、ウオーム軸1と モータ回転軸41とが各スプライン部45、15を介し て連結された状態において、ハウジング6に設けられた 調整機構8を形成するネジを回転させて、リテーナ7及 びボールベアリング3を、ウオームホイール2側へ所定 量押し付けるようにする。このような操作をすることに よって、リテーナ7とハウジング6のホルダ部61との 間には、図3に示すような微少隙間が設けられているの で、リテーナ7及びボールベアリング3は、ボールベア リング3及びウオーム軸1の中心(O)が、微少量、す なわち、Eの値だけ上方へ移動(変位)する。この微少 変位によって、ウオーム軸1全体は、図1において、外 径スプライン15の中心点(O1)を支点にして揺動運 動することとなり、ウオーム軸1のウオーム歯部11と ウオームホイール2の歯部21との間の噛合い係合は、 最適な状態に保持されることとなる。このような状態に おいて、上記リテーナ7の軸部71の雄ネジ部711にネジ結合するロックナット9を上記ハウジング6の壁面に設けられた調整用長穴66のところにて締め付け、上記リテーナ7並びに軸部71を固定する。これによって、両者間のバックラッシュは最適な状態に保持されることとなる。その結果、本実施の形態のものにおいては、ベアリング3の外輪32には変形荷重が加わるようなことがなくなり、ベアリング3の作動は円滑に行われることとなる。また、ウオーム軸1が撓み変形をしないようになり、本ウオームギヤ装置全体の作動が円滑に行われるようになる。これらによって、これらウオームギヤ装置を基礎に形成される本電動式パワーステアリング装置は、その操舵フィーリングが快適な状態に保持されることとなる。

[0014]

【発明の効果】本発明によれば、ウオームホイールと、 当該ウオームホイールと噛合い係合するものであって、 その一方の端部側がモータの回転軸に連結されるととも に、当該モータからの回転トルクが伝達されるように形 成されるウオーム軸と、からなるウオームギヤ装置に関 して、上記ウオーム軸と上記モータ回転軸との連結部の 構造を、一方が球面状の形態からなる外径スプラインか らなるようにするとともに、他方が当該外径スプライン と係合する円筒状の内径スプラインからなるようにし、 更に、上記モータ回転軸との連結部でない方のウオーム 軸の端部側をベアリングにて支持するようにし、当該ベ アリングを、上記ウオーム軸の軸線と直交する平面内に て、所定方向に変位させることのできるようにした構成 を採ることとしたので、ウオーム軸全体を、上記モータ 回転軸との連結部に形成されたスプライン結合部を中心 にしてウオームホイールの中心点方向に向かって微少量 揺動運動させることができるようになり、ボールベアリ ングにて支持される端部側を微少量移動(変位)させる ことによって、ウオーム軸のウオーム歯部とウオームホ イールのウオーム歯部との間の噛合い係合状態を最適な 状態に調整することができるようになった。その結果、 簡単な操作にて、ウオーム歯部間におけるバックラッシ ュを最適な状態に調整することができるようになった。 【0015】また、上記ボールベアリングの外側に当該 ボールベアリングを支持するリテーナを設け、このリテ ーナを介して上記ボールベアリングを有する側のウオー ム軸支持部の微調整を行なわせるようにしたものにおい ては、ウオーム歯部間におけるバックラッシュの値が最 適な状態に調整されるようになるとともに、これらに加 えて、更に、微少量移動(変位)のための荷重(力) が、直接ボールベアリングのアウタレースに入力される ことがなくなり、従って、バックラッシュ調整後におけ るボールベアリングの作動が円滑に行なわれるようにな った。すなわち、ボールベアリングにおけるボールの転 動運動が円滑に行なわれるようになり、バックラッシュ

調整後においてもウオーム軸の回転運動が円滑に行なわれるようになった。

【0016】また、上記ウオームギヤ装置を基礎に形成される電動式パワーステアリング装置においては、モータ(電動モータ)側からのパワーアシスト力がステアリング装置に円滑に伝達されるようになり、本電動式パワーステアリング装置における操舵フィーリングの快適性が確保されるようになった。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の全体構成を示す縦断面図である。

【図2】モータ回転軸との連結部の一部を成す球面状外 径スプライン部の全体構成を示す斜視図である。

【図3】本発明の主要部を成すバックラッシュ調整部側 支持部の構成を示す横断面図である。

【符号の説明】

- 1 ウオーム軸
- 11 ウオーム歯部
- 15 外径スプライン
- 2 ウオームホイール

- 21 歯部 (ギヤ)
- 3 ボールベアリング
- 31 内輪
- 32 外輪 (アウタレース)
- 33 ボール
- 4 モータ
- 41 モータ回転軸
- 43 モータ側ベアリング (ボールベアリング)
- 45 内径スプライン
- 5 ステアリングシャフト
- 6 ハウジング
- 61 ホルダ部
- 66 調整用長穴
- 7 リテーナ
- 71 軸部
- 711 雄ネジ部
- 8 調整機構 (調整ネジ)
- 81 先端部
- 9 ロックナット

【図1】 【図2】

